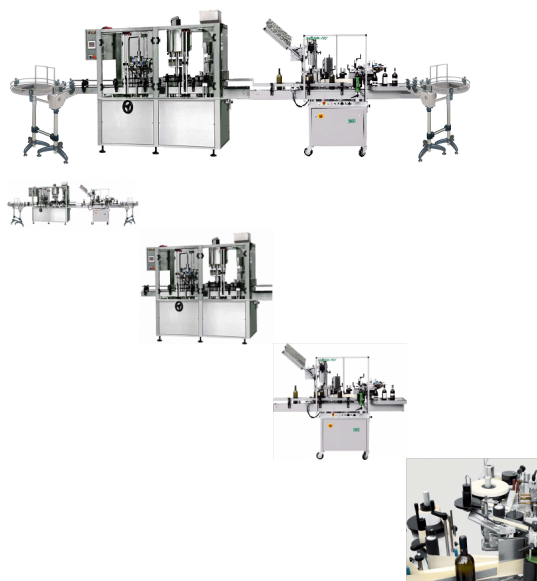


Linie de îmbuteliere automata pana la 1.200 sticle/ora



Linia de îmbuteliere automată este alcătuită din : tribloc automat pentru clătire, umplere și dopuire, bloc de etichetare și capsulare, pompă de alimentare, masă rectangulară rotativă pentru preluarea sticlelor și masă rectangulară rotativă pentru recepția sticlelor.

Rating: Not Rated Yet

Pret de vanzare:

[Pune o intrebare despre acest produs](#)

Descriere

Linia de îmbuteliere automată este compusă din :

1. TRIBLOC AUTOMAT model S9/R8/TS PENTRU CLĂTIRE, UMLERE ȘI DOPUIRE

Mașină compactă pentru clătire, umplere și dopuire sticle. Mașina este conectată la rețeaua de apă. Este dotată cu variator de turație pentru reglarea productivității (care poate ajunge la 1.200 de sticle/oră).

Caracteristici tehnice:

- Productivitate: de la 450 până la 1.200 sticle /oră;
- **Clătire** cu 9 capete, cu rotație rapidă la 180°, sistem protecție lipsă sticle care nu deschide valva de clătire;
- **Umplere** rotativă gravitațională cu 8 robinete de umplere, vas reglabil pe înălțime și stele pentru transport, ridicarea sticlelor se face mecanic;
- Lejeră presiune/depresiune în vasul de umplere;
- Capacitate vas de umplere: 35 lt;
- Vas închis, cu posibilitate protecție gaz inert.
- **Dopuire** mecanică, cu 1 cap de dopuire, **pentru dopuri din pluta și silicon + 1 cap de dopuire dopuri cu filet**. Distribuția dopurilor se face automat prin intermediul benzii și ridicării pneumatice a sticlelor.
- Poate dopui sticle cu diametrul de la 55 mm la 115 mm, cu înălțime de la 240 mm – 380 mm;
- Diametrul dopului de 22-35 mm și înălțime de 30-60 mm;
- Capacitate rezervor dopuri: 800 buc;

- Senzor prezen?? dopuri;
- Sistem de securitate care opre?te dopul în cazul lipsei sticlei.
- Tabloul electric este dotat cu priz? pentru pompa de alimentare, comenzi ?i protec?ii conforme normelor UE;
- Putere electrica: 3 kW, 380 V;
- Greutate: 1200 kg;
- Dimensiuni : în?l?ime: 2100–2250 mm (reglabil?); l?ime: 1150 mm; lungime: 3470 mm;
- În?l?ime plan de lucru: de la 850 la 1100 mm;
- Presiune de aer: 5 - 6 bari;
- Consum de aer: 0,6 l / ciclu;
- Viteza benzii: 5 m / min;
- Variator de vitez?;
- Permite sterilizarea cu abur;
- Echipat? standard pentru un format de sticl?;
- Realizat din o?el inoxidabil;
- Sisteme de protec?ie;
- Echipamente electrice;
- Echipamente pneumatice;
- Sistem de reglarea în?l?imii pentru schimbarea formatului de sticl?.

Accesorii op?ionale incluse in dotarea ma?inii:

- Fotocelule intrare/ie?ire sticle;
- Sistem de oprire automat? în cazul unei avarii sau bloc?rii sticlelor;
- Injectare gaz inert înainte de dopuire;
- Suflare azot înainte de umplere;
- Lejera depresiune/presiune in vas;
- Set accesorii pentru schimbare format sticle;
- Variator mecanic de vitez?; viteza benzii: 5 m / min;
- **Senzor prezen?? dopuri.**

2. BLOC DE ETICHETARE ?I CAPSULARE

Blocul de capsulare ?i etichetare adaptat este conceput pentru sticle rotunde. Este construit din o?el inoxidabil satinat.

Ma?ina este dotat? cu ?nec, band? transportoare pentru introducerea într-o linie de îmbuteliere si plan de colectare final?.

Poate aplica capsule termice, etichete fa??/spate, medalion ?i stampil? cu data/lotul.

Caracteristici tehnice :

- Productivitate: de la 450 pana la 1.800 sticle /or?;
- Motoreductor band? transportoare;
- Masin? echipat? pentru un diametru de sticl?;
- Masina poate fi instalat? în linie;
- Echipat? cu sisteme de protec?ie;
- Direc?ie de lucru : de la stânga la dreapta;
- Variator de vitez? ;
- Putere motor de 1 kW, sistem pas cu pas;
- Tensiune de alimentare: 380 V;
- Dimensiuni: 2240 x 1080 x 1070 H mm;
- În?l?ime plan de lucru: 1000 mm;
- Greutate: 300 kg;
- **Necesit? compresor de aer comprimat.**

Este dotat cu :

- Sistem aplicare contra-etichet? (**etichet? spate**);
- Platou cu distribuitor electronic de capsule;
- Cap?t termic cu ventilare pentru capsule PVC;
- Modul DATA cu zona de imprimare 28x18h pentru toate modelele de etichete adezive;
- Benzi de legatur? între blocuri.

3. POMP? DE ALIMENTARE minim 400 lt/ora.

4. MAS? RECTANGULAR? ROTATIV? pentru preluarea sticlelor.

5. MAS? RECTANGULAR? ROTATIV? pentru recep?ia sticlelor.